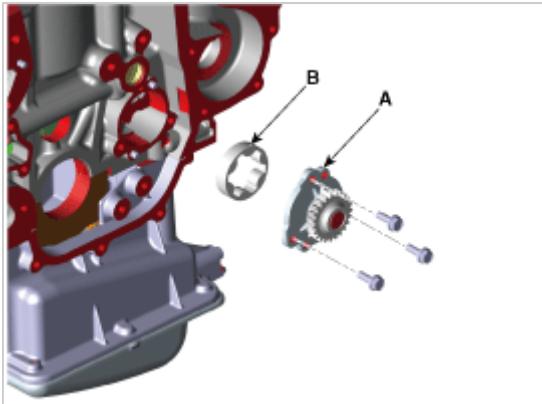
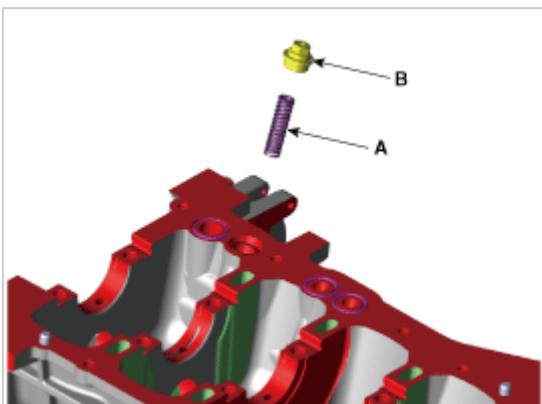


## 拆卸

1. 排放发动机机油。  
(参考润滑系统-“发动机机油”)
2. 拆卸正时链条。  
(参考正时系统-“正时链条”)
3. 从气缸体上拆卸机油泵 (A) 和外转子 (B)。



4. 拆卸梯形架  
(参考气缸体-“气缸体”)
5. 卸压弹簧 (A) 和卸压阀 (B)。



## 检查

1. 检查卸压柱塞。  
给柱塞涂抹一层机油，检查柱塞是否靠自己的重量平滑的进入柱塞孔。  
如果不平稳，更换泄压柱塞。如有需要，更换前壳。
2. 检查卸压阀弹簧。  
检查泄压阀弹簧是否扭曲或损坏。

## 规定值

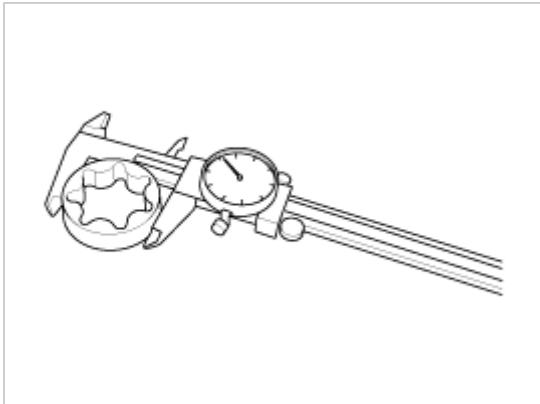
自由高度: 58.3mm (2.2952in)

负荷:

$6.19 \pm 0.62 \text{kg}/39.5\text{mm}$  ( $60.7 \pm 6.1 \text{ N}/1.5551\text{in}$ )

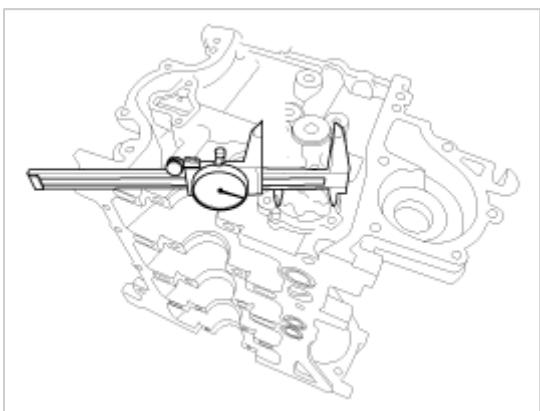
$9.48 \pm 0.95 \text{kg}/29.5\text{mm}$  ( $93.0 \pm 9.3 \text{N}/1.1614\text{in}$ )

3. 检查转子侧面间隙。  
(1) 使用游标卡尺，测量外转子的直径。

**标准直径**

46.781~46.820mm (1.8417~1.8433in)

(2) 使用游标卡尺，测量气缸体油泵孔的直径。

**标准直径**

47.000~47.039mm (1.8503~1.8519in)

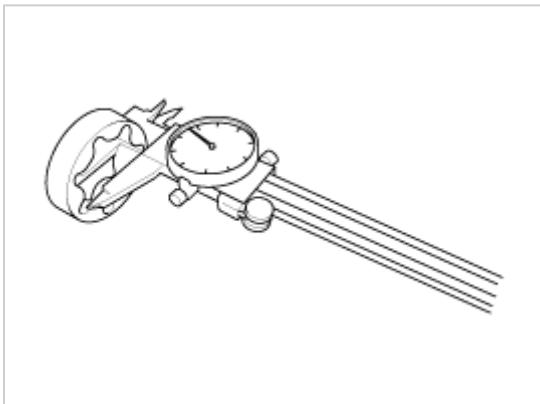
(3) 计算外转子和气缸体孔的差值。

**标准间隙：**

0.180~0.258mm (0.0071~0.0102in)

4. 检查转子宽度间隙。

(1) 使用游标卡尺，测量外转子的宽度。



**标准宽度**

15. 96–15. 98mm (0. 6283–0. 6291in)

(2) 使用游标卡尺, 测量气缸体油泵孔的直径。

**标准宽度**

16. 02–16. 05mm (0. 6307–0. 6319in)

(3) 计算外转子和气缸体孔的差值。

**标准间隙:**

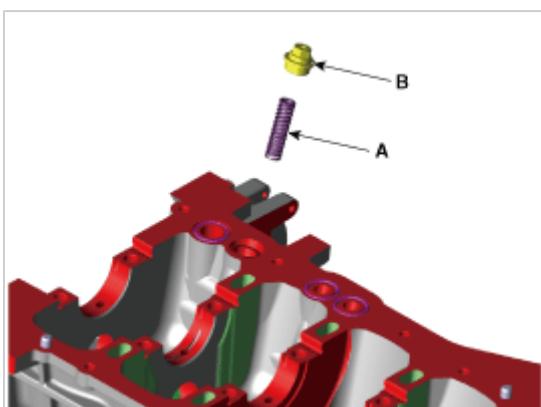
0. 040–0. 090mm (0. 0015–0. 0035in)

**安装**

1. 安装卸压弹簧(A)和卸压阀(B)。

**规定扭矩:**

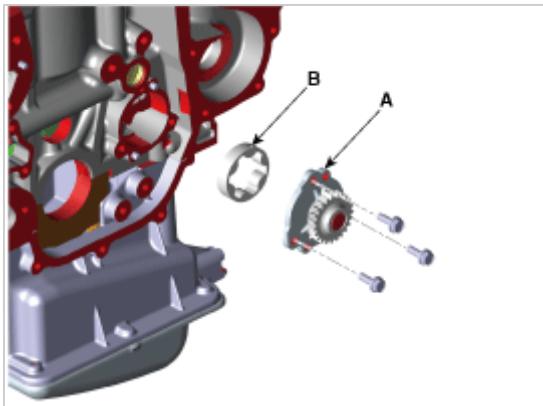
39. 2~49. 0N·m (4. 0~5. 0kgf·m, 28. 9~36. 2lb·ft)



2. 安装梯形架。  
(参考气缸体-“气缸体”)
3. 安装机油泵(A)和外转子(B)。

**规定扭矩:**

9. 8~11. 8N·m (1. 0~1. 2kgf·m, 7. 2~8. 7lb·ft) -3个



装配转子时涂抹发动机机油。

4. 安装机油泵时，将其安装在定位销和盖孔的位置。
5. 安装正时链条。  
(参考正时系统-“正时链条”)
6. 重新注入发动机机油。