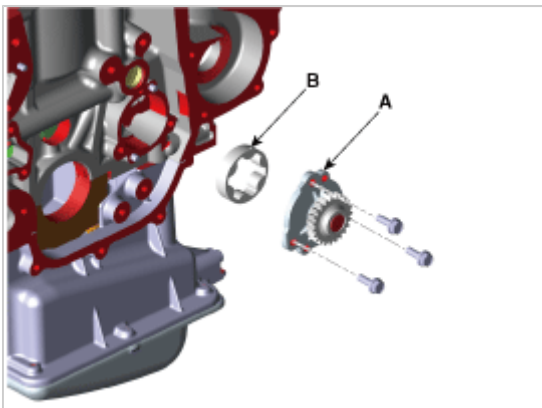
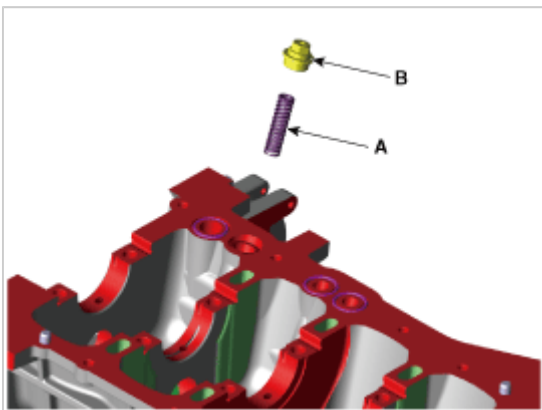


拆卸

1. 排放发动机机油。
(参考润滑系统-“发动机机油”)
2. 拆卸正时链条。
(参考正时系统-“正时链条”)
3. 从气缸体上拆卸机油泵(A)和外转子(B)。



4. 拆卸梯形架
(参考气缸体-“气缸体”)
5. 卸压弹簧(A)和卸压阀(B)。



检查

1. 检查卸压柱塞。
给柱塞涂抹一层机油，检查柱塞是否靠自己的重量平滑的进入柱塞孔。
如果不平稳，更换泄压柱塞。如有需要，更换前壳。
2. 检查卸压阀弹簧。
检查泄压阀弹簧是否扭曲或损坏。

规定值

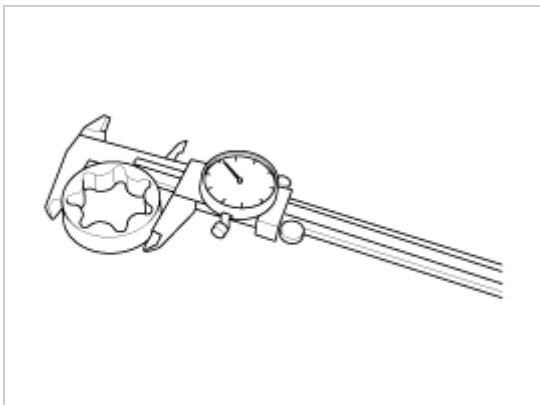
自由高度: 58.3mm (2.2952in)

负荷:

6.19±0.62kg/39.5mm (60.7±6.1 N/1.5551in)

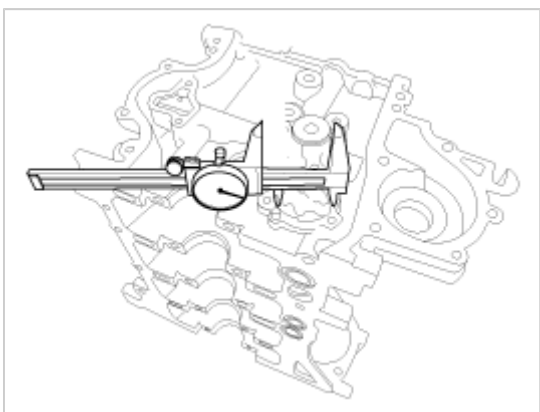
9.48±0.95kg/29.5mm (93.0±9.3N/1.1614in)

3. 检查转子侧面间隙。
(1) 使用游标卡尺，测量外转子的直径。

**标准直径**

46.781-46.820mm (1.8417-1.8433in)

- (2) 使用游标卡尺，测量气缸体油泵孔的直径。

**标准直径**

47.000~47.039mm (1.8503~1.8519in)

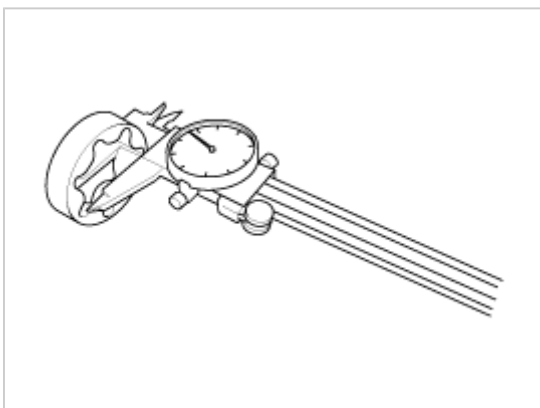
- (3) 计算外转子和气缸体孔的差值。

标准间隙:

0.180~0.258mm (0.0071~0.0102in)

4. 检查转子宽度间隙。

- (1) 使用游标卡尺，测量外转子的宽度。



标准宽度

15.96-15.98mm(0.6283-0.6291in)

- (2) 使用游标卡尺，测量气缸体油泵孔的直径。

**标准宽度**

16.02-16.05mm(0.6307-0.6319in)

- (3) 计算外转子和气缸体孔的差值。

标准间隙:

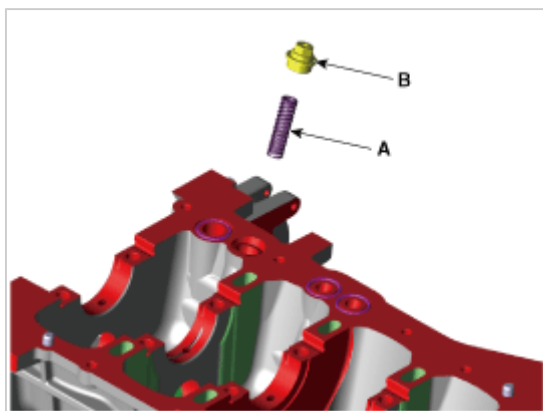
0.040-0.090mm(0.0015-0.0035in)

安装

1. 安装卸压弹簧(A)和卸压阀(B)。

规定扭矩:

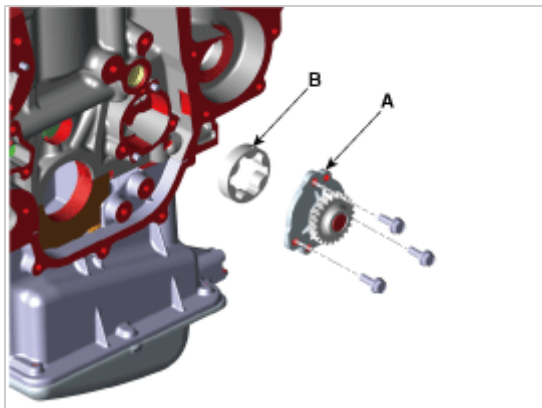
39.2~49.0N·m(4.0~5.0kgf·m, 28.9~36.2lb·ft)



2. 安装梯形架。
(参考气缸体-“气缸体”)
3. 安装机油泵(A)和外转子(B)。

规定扭矩:

9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.7lb·ft)-3个



装配转子时涂抹发动机机油。

4. 安装机油泵时，将其安装在定位销和盖孔的位置。
5. 安装正时链条。
(参考正时系统-“正时链条”)
6. 重新注入发动机机油。